

Schweißstäbe für das Schutzgasschweißen WIG		DR-SG Ni 2,5																																					
Normbezeichnungen	EN ISO 636-A : W2Ni2 AWS/ASME-A5.28 : ER 80 S-Ni2																																						
Eigenschaften/ Anwendungen	Nickellegierter WIG-Schweißstab zum Schweißen von kaltzäh Stählen bis - 80 °C.																																						
Drahtanalyse (Richtwerte)	<table><tr><td>C</td><td>Si</td><td>Mn</td><td>P</td><td>S</td><td>Ni</td></tr><tr><td>0,06-0,14</td><td>0,40-0,80</td><td>0,80-1,40</td><td>0,020</td><td>0,020</td><td>2,10-2,70</td></tr><tr><td>Cr</td><td>Mo</td><td>V</td><td></td><td>Al</td><td></td></tr><tr><td>0,150</td><td>0,150</td><td>0,030</td><td></td><td>0,020</td><td></td></tr><tr><td></td><td>Ti+Zr</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>0,150</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>			C	Si	Mn	P	S	Ni	0,06-0,14	0,40-0,80	0,80-1,40	0,020	0,020	2,10-2,70	Cr	Mo	V		Al		0,150	0,150	0,030		0,020			Ti+Zr						0,150				
C	Si	Mn	P	S	Ni																																		
0,06-0,14	0,40-0,80	0,80-1,40	0,020	0,020	2,10-2,70																																		
Cr	Mo	V		Al																																			
0,150	0,150	0,030		0,020																																			
	Ti+Zr																																						
	0,150																																						
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes	Schutzgas Argon Streckgrenze Re >510 MPa Zugfestigkeit Rm >610 MPa Dehnung A (Lo=5do) > 22 % Kerbschlagarbeit ISO-V Av > 47 J bei -80 °C																																						
Schutzgase	Argon nach EN ISO 14175																																						
Zulassungen																																							
Ausbringung																																							
Stromart/Polung Schweißpositionen	DC (=) - PA, PB, PC, PE, PF, (PG) nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F, 2G, 4G, 3G, (3G) nach ASME IX																																						
Empfohlene Arbeitsparameter																																							
Werkstoffe	siehe Produktinformation																																						
Lieferformen	gerichtete Stäbe mit einer Länge von 1.000 mm in Kartons à 25,00 kg, andere Längen auf Anfrage Durchmesser in mm: 0,80 - 1,00 - 1,20 - 1,60 - 2,00 - 2,40 - 3,00																																						
Statistische Warennummer: 72299090																																							

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)